



DOSAFILL

ASEPTIC FILLING

Powder Microdoser for Aseptic Environments

DOSAFILL

MICRODOSATORE POLVERI PER RIEMPIMENTO ASETTICO

Macchina MONOBLOCCO di dosaggio e tappatura, a movimenti alternati, completa di sistema di dosaggio:

V = vuoto

P = pressione

Con ruota a 8 - 16 - 24 camere di dosaggio.

Stazione di tappatura rotativa multipla con sistema pick-and-place.

CARATTERISTICHE

Disegnata per operare in ambiente asettico. Sistema LF brevettato, orizzontale a protezione della zona di dosaggio e tappatura, con recupero delle particelle di polvere in sospensione e riciclo dell'aria, verticale a protezione del trasportatore vials. Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio AISI 316 L e altri materiali pregiati, certificati FDA. Le motorizzazioni giostra di trasporto, unità di dosaggio polvere, unità di tappatura avvengono a mezzo di servomotori. Regolazione centralizzata delle 8 - 16 - 24 camere di dosaggio. Centralina elettronica di controllo e regolazione del vuoto. Controllo automatico di aria compressa, aspirazione e gas. Regolazione automatica del sistema dei LF. Armadio per impianto elettrico ed elettronico separato dalla macchina. Display touch-screen con rappresentazione grafica delle funzioni e diagnostica.

LINEA INTEGRATA: lavaggio - sterilizzazione
dosaggio - tappatura - ghieratura

POWDER MICRODOSER FOR ASEPTIC FILLING MONOBLOC

alternate filling and stoppering machine, complete of filling system:

V = vacuum

P = pressure

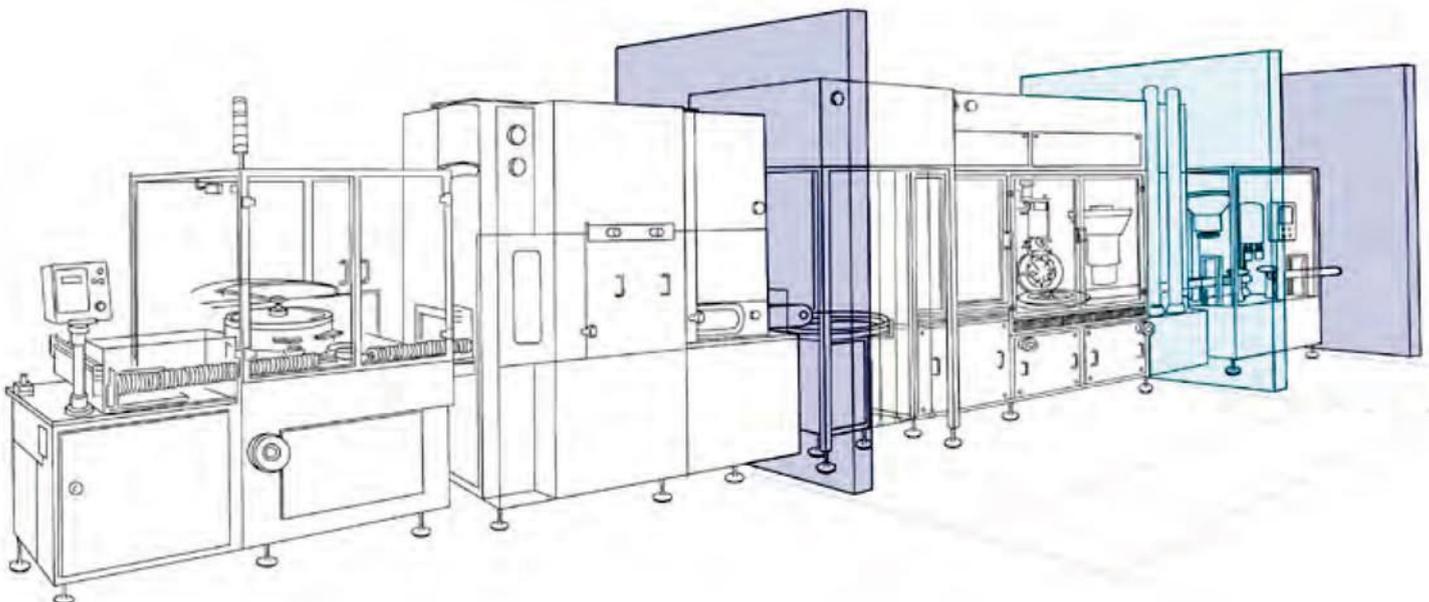
With 8 - 16 - 24 filling chambers wheel.

Multiple rotary capping station with pick-and-place system.

FEATURES

Designed to operate in aseptic environments. Patented LF system, horizontal to protect the filling and stoppering area with recovery of powder particles in suspension and air recycle, vertical to protect the vials conveyor. All parts in contact with the product are in AISI 316 L stainless steel or other valuable materials, FDA approved. The drives of the transport carousel, powder filling unit and stoppering unit are obtained by means of servomotors. Centralized adjustment of the 8 - 16 - 24 filling chambers. Electronic control and adjustment of vacuum. Automatic control of compressed air, air suction and gas. Automatic adjustment of the LFs system. Board for electric and electronic plants separated from machine. Touch-screen display with graphic representation of the functions and diagnostics.

INTEGRATED LINE: washing - sterilization
filling - stoppering - capping

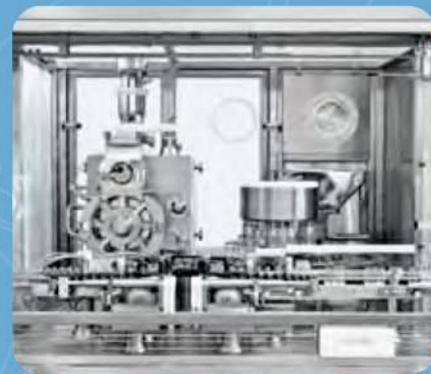


VANTAGGI

La macchina DOSAFILL è disegnata per trattare polveri sterili in ambiente asettico. Un adeguato sistema di sorveglianza e regolazione consente di determinare e controllare tutti i parametri.

L'interfaccia del PLC col display touch-screen, tra operatore e macchina consente di:

- impostare i parametri di produzione;
- impostare e richiamare le ricette;
- sorvegliare tutti i parametri operativi;
- raccogliere ed analizzare i dati di produzione.



Sistema Combinato dei Flussi d'aria Laminari verticale e orizzontale

Horizontal and Vertical Air Laminar Flow Combined System

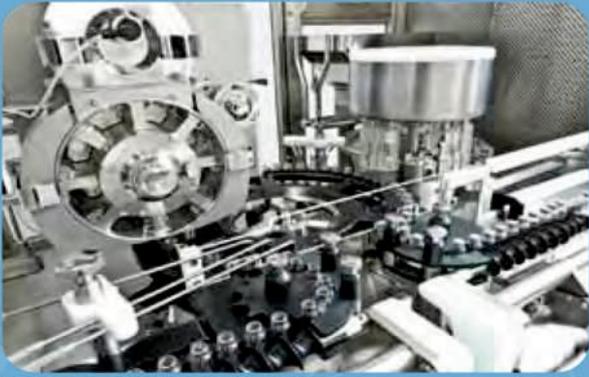


ADVANTAGES:

DOSAFILL machine is designed for conditioning sterile powders in aseptic environments. An adequate surveying and adjusting system enables to determining and checking up all parameters. The PLC interface with the touch-screen display, between operator and machine ensures to:

- *set up the production parameters;*
- *set up and recall the recipes;*
- *survey all operative parameters;*
- *save and analyze the production data.*

Le macchine di dosaggio polvere DOSAFILL per ambiente asettico, prevedono la loro messa in linea con altre macchine di alta qualità ed affidabilità, per le operazioni di **lavaggio, sterilizzazione e ghieratura dei vials**. La ghieratura può avvenire sia in ambiente asettico che separatamente.



Vista operativa
Working image



Gruppo Dosaggio Polveri
vuoto - pressione
Powder Filling Unit,
vacuum-pressure



Gruppo Controllo Peso
Weightchecking Unit



Gruppo di Tappatura
Stopper Unit



Tappatura sottovuoto
Stoppering under vacuum



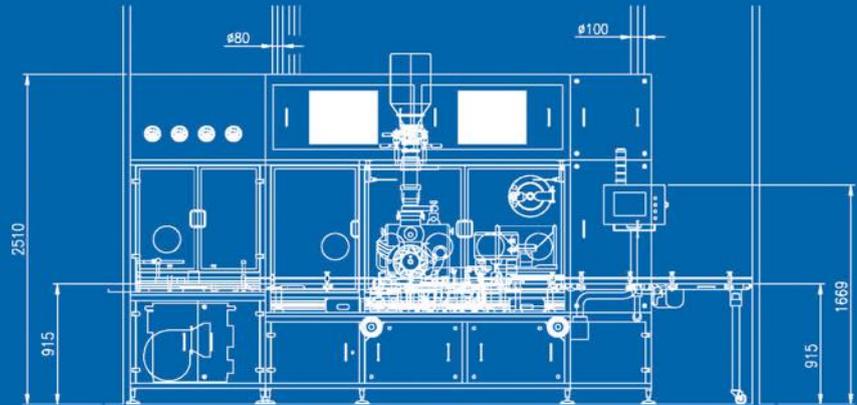
Quadro Elettrico e di Controllo.
Electric Board and Control Panel.

DOSAFILL

DOSAFILL powder filling machine series are designed for conditioning sterile powders in aseptic environments. They are suitable to being connected in line with other top quality and reliable machines, as to the operations of **vials washing, sterilization and cap-seaming**. The capping can be effected either in aseptic environments or separately.

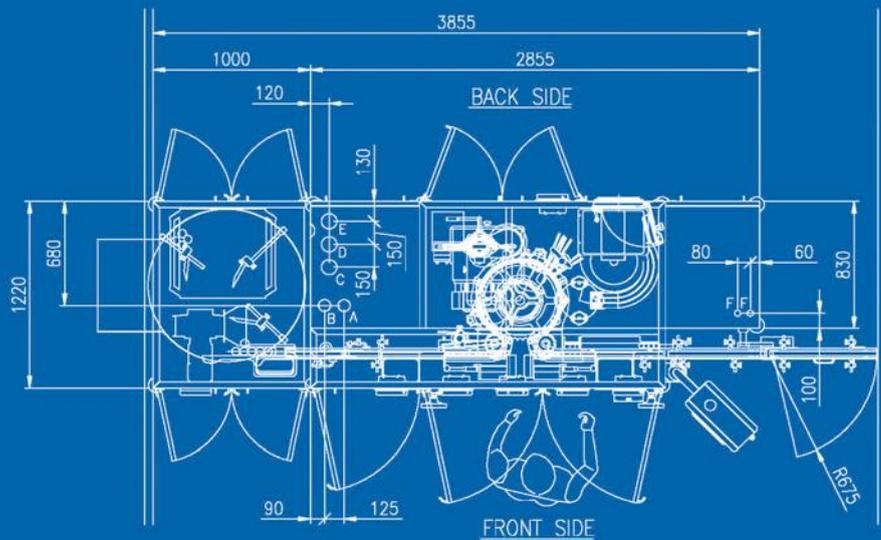
OPZIONALE

- Protezione LF orizzontale sul sistema docking del bin di alimentazione prodotto.
- Sistema LF in cRABS con deumidificatore integrato.
- Sistema di contenimento dedicato di alimentazione prodotto da bin.
- Regolazione centralizzata, servo azionata della profondità delle camere di dosaggio.
- Realizzazione di microcamere di dosaggio per dosate uguali o superiori a 0.014 ml.
- Controllo peso in linea, tara e peso netto.
- Elaborazione dei dati di pesatura con adeguamento automatico del volume di dosata.
- Raccolta ordinata sequenziale dei vials per il controllo peso fuori linea.
- Dosaggio multiplo senza limiti di ripetizione.
- Gruppo di dosaggio liquido per tests (validazione).
- Insufflazione gas prima, durante e dopo il dosaggio.
- Manipolazione asettica del caricamento tappi.
- Sistema brevettato per creare il vuoto nel vial prima di applicare il tappo.
- Raccolta dei vials rigettati.



OPTIONAL

- LF horizontal protection on the bin docking system to the product feeding.
- LF system in cRABS with integrated dehumidifier.
- Dedicated containment system of the product feeding from bin.
- Servo-assisted centralized adjusting of the filling chamber depth.
- Filling micro-chambers for dosages equal or greater than 0.014 ml.
- In line weight checking, tare and net weight.
- Elaboration of the weighing data with automatic adjustment of the fill volume.
- Ordinate sequential collection of vials for the out-of-line weight checking.
- Multiple dosages without limit of repetition.
- Liquid filling group for tests (validation).
- Gas insufflation before, during and after dosage.
- Aseptic handling of the stopper loading.
- Patented system for creating the vacuum in the vial before applying the stopper.
- Collection of the rejected vials.



DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

VP 8

VP 16

VP 24

Collegamento elettrico	Electrical voltage	400V-50Hz-3PH-N-G	400V-50Hz-3PH-N-G	400V-50Hz-3PH-N-G
Valore installato	Power Connection	14 - 18 kW	14 - 18 kW	14 - 18 kW
Aria compressa	Compressed air	60 - 90 Nm ³ /h	60 - 90 Nm ³ /h	90 - 120 Nm ³ /h
Vials, Ø	Vials, Ø	Ø 20 - 52 mm	Ø 20 - 32 mm	Ø 20 - 30 mm
Vials, altezza	Vials, height	H 40 - 120 mm	H 35 - 75 mm	H 35 - 75 mm
Produzione fino a	Production up to	120 pcs/min	180 pcs/min	240/300 pcs/min
Peso macchina	Machine weight	2200 kg	2300 kg	2400 kg



DOSA srl

Via Garganelli, 18/2
40065 PIANORO (BO) Italy
Tel. +39 051 65 16 412
Fax +39 051 65 16 452

e-mail info@dosa.it
web: www.dosa.it

